

## 1 SOLUCIÓN ISOTERMO CON CERTIFICADO ATP



**MÁXIMO ESPACIO  
GRACIAS AL TRABAJO EN MOLDES**  
Aprovechamiento total del volumen útil sin comprometer la capacidad de carga.



**RANGO DE TEMPERATURA  
CONTROLADA**  
**15 °C - 25 °C**

Con equipo de frío integrado.



**CERTIFICADO ATP**  
Cumple con la normativa ATP para transporte refrigerado.



**CADENA DE FRÍO  
SEGURA**  
Conservación óptima de medicamentos y productos sensibles a la temperatura.



**COMPATIBLE CON  
EQUIPOS DE FRÍO**  
Adaptable a cualquier equipo de refrigeración del mercado.



**LIGERO Y RESISTENTE**  
Estructura robusta y ligera que no compromete la capacidad de carga útil.

## 2 SOLUCIÓN COVER PHARMA CON EQUIPO DE FRÍO O CLIMATIZADOR FRÍO/CALOR



**100% MISMAS MEDIDAS  
QUE VEHÍCULO ORIGINAL**  
Instalación a medida que respeta al 100% las dimensiones internas del vehículo.



**RANGO DE TEMPERATURA  
CONTROLADA**  
**15 °C - 25 °C**

Con equipo de frío o climatizador frío/calor.



**PROTECCIÓN INTEGRAL**  
Mantiene la estabilidad térmica y protege la calidad del producto farmacéutico.



**TEMPERATURA ESTABLE**  
Sistema eficiente que garantiza condiciones constantes durante todo el trayecto.



**FÁCIL LIMPIEZA**  
Superficies lisas, higiénicas y resistentes a desinfectantes, ideales para el sector pharma.



**CUMPLIMIENTO NORMATIVO**  
Solución conforme a las exigencias del transporte farmacéutico.

**COVER PHARMA  
CUMPLE CON:**



CONFORME A LAS DIRECTRICES EUROPEAS 2013/C 343/03 SOBRE LAS BUENAS PRÁCTICAS DE DISTRIBUCIÓN DE MEDICAMENTOS PARA USO HUMANO

- ✓ **Directrices GDP de la UE**  
Buenas prácticas de distribución de medicamentos.
- ✓ **Reglamento (CE) n° 37/2005**  
Sobre control de temperaturas en el transporte.
- ✓ **Normativa ATP (cuando aplica)**  
Transporte de mercancías perecederas.
- ✓ **Cumplimiento de normativas sanitarias y de calidad aplicables al sector pharma.**

